

油水分離機

DG-SERIES



WPT 偉鵬科技有限公司
WELL PLUM TECH CO.,LTD

TEL: 037-740478 04-25604807
Web: www.wellplum.com.tw

FAX: 037-744438 04-25604884
E-mail: wellplum@ms58.hinet.net

頁次

1.0 簡介.....	3
2.0 安裝說明.....	4
3.0 電控.....	6
4.0 操作說明.....	7
5.0 維修及維護.....	8
6.0 故障排除.....	8

1.0 簡介

圓盤式油水分離機

1.1 產品特性：

1. 全護罩設計，防塵、防污。
2. 一體式底座：易安裝
3. 二種電壓選擇，觸控按件模式選擇 . 內部電路保護 FUSE 1A.
4. 可調式油水分離盒
5. CE認證及中華民國專利

1.2 產品規格

DG-220TS

長*寬*高	280*192*150 mm
吃水深	130 mm
電 壓	AC 110V / AC220V
馬 力	15W
效 能	8L /小時
選 配	蓄油盒 /

DG-260TSL

長*寬*高	390*240*150 mm
吃水深	146 mm
電 壓	AC 110V / AC220V
馬 力	15W
效 能	10L / 小時
選 配	蓄油盒 /

DG-310TSL

長*寬*高	430*240*175 mm
吃水深	170 mm
電 壓	AC 110V / AC220V
馬 力	15W
效 能	12L /小時
標 配	分離盒 /

D300TBL

長*寬*高	470*240*180 mm
吃水深	140mm
電 壓	AC 110V / AC220V
馬 力	25W
效 能	12L /小時
標 配	分離盒 /

DG- 400TSL

長*寬*高	540*234*198 mm
吃水深	210 mm
電 壓	AC 110V / AC220V
馬 力	15W
效 能	15L /小時
標 配	分離盒 /

DG-550TBL

長*寬*高	530*240*295 mm
吃水深	290mm
電 壓	AC 110V / AC220V
馬 力	25W
效 能	20L /小時
標 配	分離盒 /

2.0 安裝說明

為達成油水分離機使用之效能，於操作油水分離機前，請遵照以下說明及步驟循序安裝：

2.1 參考以下兩張圖面：請見附圖(水箱蓋開孔尺寸)如所示，切割水箱蓋鈹金，使油水分離機圓盤得以置入。

2.2 油水分離機務必安裝並固定於水箱上。

A. 安裝程序：

步驟 1: 於水箱蓋指示 A 處安裝油水分離機(圖 2.2.1)

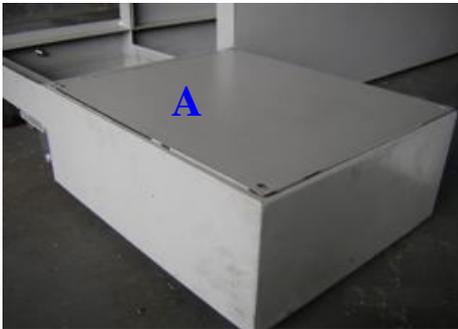
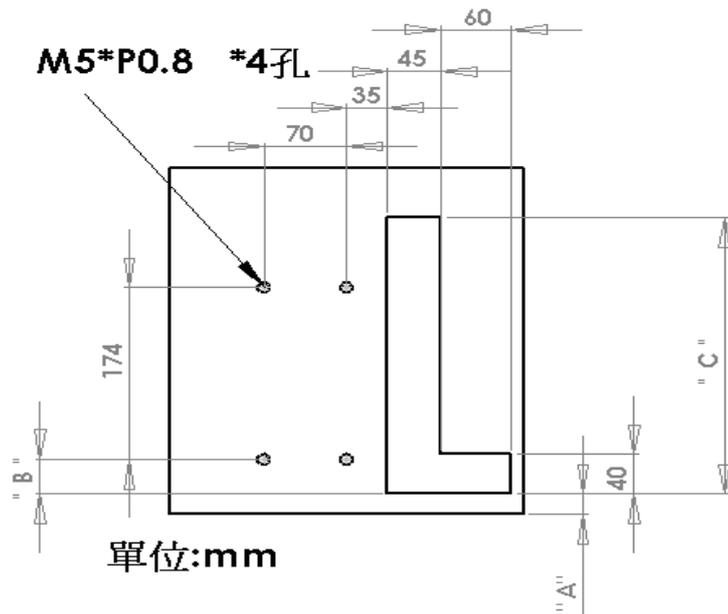


圖 2.2.1



圖 2.2.2A

步驟 2: 使用電鋸切割開孔尺寸如下圖示，該尺寸適合油水



DG220TS: 尺寸A: 15 mm
B: 15 mm
C: 250 m

DG260TSL: 尺寸A: 20 mm以上
B: 35 mm
C: 280 m

DG310TSL: 尺寸A: 20 mm以上
B: 60 mm
C: 330 mm

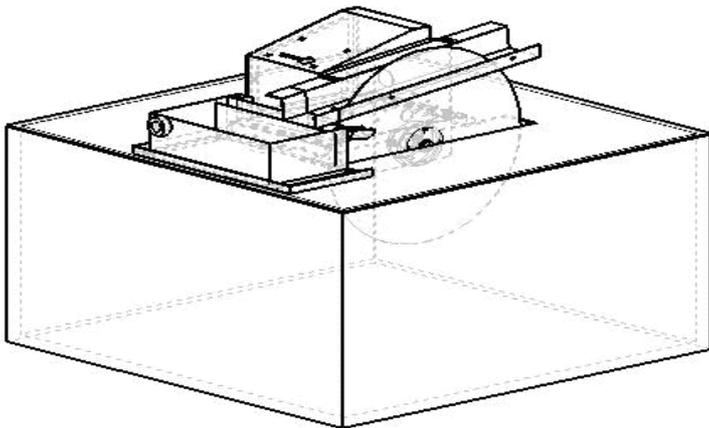
(圖 2.2.2A & 水箱蓋開孔尺寸圖)

步驟 3: 安裝油水分離機並固定之。(圖 2.2.3)

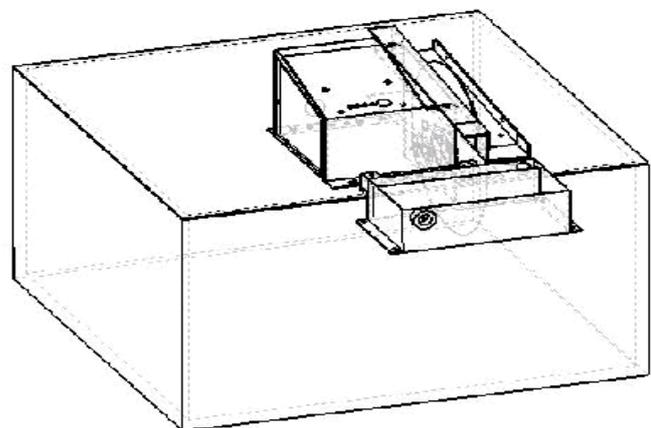


圖 2.2.3

B. 安裝完成後如下圖示：



A. TSL 系列之安裝示意圖



B. TS 系列之安裝示意圖

3.0 電 控

3.1 在連接上主電源前，請務必確認電壓與油水分離機上註明之電壓相符。

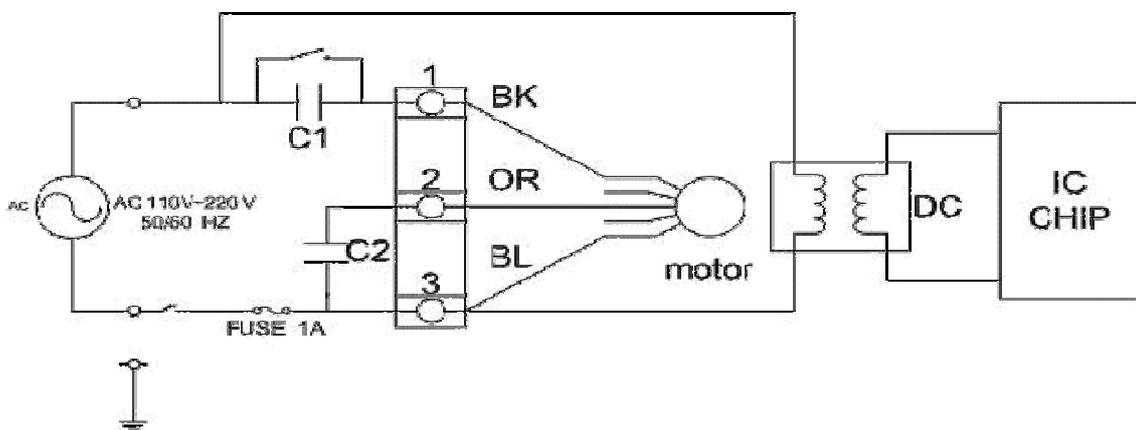
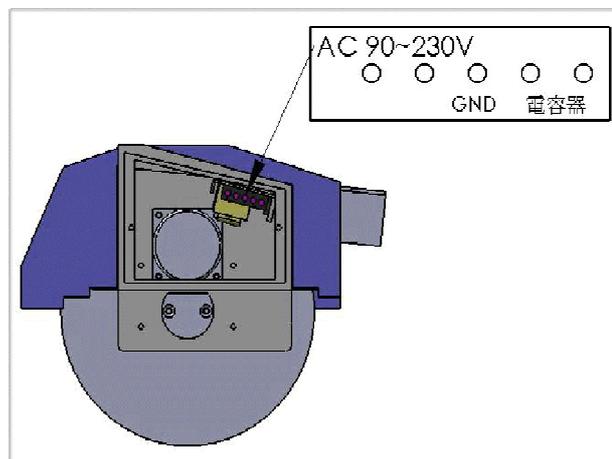
3.2 為遵循電控安全規範，電源供應以AC110V / 220V 單向電壓為限。

3.3 將電源線(AC110V / AC220V 1 phase)接於端子台端子台

由左至右分別為：(110 110 接地) 或(220 220 接地)。(如下圖示)

電容器規格：AC 110V用電(1.2 UF/450VAC)

AC 220V用電(0.33UF/450VAC)



DG/JG 220/260/300 TSL Program Diagram

4.0 操作說明

4.1 觸控式按鍵面板說明 (面板如圖4.1)

1. 當接上電源時 ON(運轉燈)會亮. 表示此時正在運轉. 若要停止請按 MODE(模式鍵)指示燈 OFF. 亮, 即便停止

2. MODE(模式鍵)可選擇油水分離機運轉時間(有 2 種時間模式).

* M₁ : 表示馬達運轉 2 分鐘後, 會停 2 分鐘. 再繼續運轉.

* M₂ : 表示馬達運轉 5 分鐘後, 會停 5 分鐘. 再繼續運轉.

* M₃ : 表示馬達運轉 8 分鐘後, 會停 8 分鐘. 再繼續運轉.

101X123mm



5.0 維修及維護

5.1 每週檢視刮油片。清理刮油片上的油垢。每月清理油水分離盒並於使用前注滿水。

5.2 每半年檢查一次齒輪及馬達。圓盤無法旋轉可能因齒輪卡住或是保險絲燒毀所致。

5.3 相關耗材規格：

D G 系列馬達(AC110 v~ 220 v/ 60 HZ/功率13~15W //轉速: 15RPM 減數比2: 1(標準品) 及 3: 1(選配))

D系列馬達(AC 110V ~220 v / 60 HZ /功率25W //轉速:1500RPM 減數比180: 1)

圓 盤: Stainless Steel #430, 直徑: ϕ 220/ 260/ 300 /310/550/ mm

刮油片: (155*18 mm)

刮油片: (200*18 mm)

6.0 故障排除

異常現象	確認步驟		故障排除	
圓盤不動作	1	檢查電源輸入 AC110V/ 或 220 V 有/無?	※	電表量測.
	2	通電時面板 LED 燈 .是否 M 燈亮.	※	燈不亮檢查電源.IC 電路有無泡水.
		燈閃爍表示間歇狀態(馬達不轉為正常).		是否燒毀.更換 IC 板.
	3	燈有亮.模式選擇會改變但馬達不動.	※	檢查齒輪箱有無卡死或檢查馬達線.
圓盤逆轉	※	檢查電壓是否不足.需 100V or(200V) 以上 檢查電容器有無接妥	※	電表量測或更換 IC 板. 更換電容(AC110V 選擇 1. 2UF) (AC220V 選 0.33UF)
刮油效果不佳	※	檢查水箱有無凝固物阻擋圓盤吸取浮油? 滑道油對剷削液的排水性要 強 效果佳.	※	清洗水箱 更換剷削液試試看
油水分離不佳	※	檢查油水分離盒每月是否清洗一次?	※	清洗分離盒.